

KLINGER®

sealex

Einbauhinweise

Reinigen Sie den Flansch, schneiden Sie ein Stück **KLINGER®sealex**-Band ab, das etwas länger als der tatsächliche Umfang der Dichtfläche ist. Lösen Sie den Schutzstreifen von der Klebefläche ab und drücken Sie das **sealex**-Band in Position. Überkreuzen Sie die beiden Enden des **sealex**-Bandes im Bereich eines Schraubenloches. Montieren Sie dann den Gegenflansch und schrauben Sie die Flanschverbindung fest, indem Sie die empfohlene Gesamtschraubenkraft aufbringen.

Installation Instructions

Clean flanges, cut off a length of **KLINGER®sealex** slightly longer than the actual circumference of the seal. Peel off the protection strip from the adhesive and press **sealex** into position. Cross the free ends of **sealex** adjacent to a bolt hole and bolt up the mating surfaces using the recommended clamping force and bolt tightening patterns.

sealex	Minimale/Maximale Anpresskraft für die Abdichtung bei Raumtemperatur* Minimum/Maximum clamping force to effect seal at ambient *		Minimale/Maximale Anpresskraft für die Abdichtung bei 100 °C* Minimum/Maximum clamping force to effect seal at 100 °C *	
	Breite in mm Width mm	Flüssigkeit N/mm Liquid N/mm	Gas N/mm Gas N/mm	Flüssigkeit N/mm Liquid N/mm
3	85–400	170–400	150–400	350–400
5	125–500	250–500	215–500	400–500
7	170–750	340–750	300–750	550–750
10	220–950	435–950	375–950	650–950
14	280–1000	560–1000	490–1000	750–1000
17	300–1200	600–1200	252–1200	825–1200
20	395–1450	785–1450	685–1450	900–1450
25	510–1600	1000–1600	900–1600	1200–1600

* Richtlinie für Anpresskraft pro mm Länge / * Guideline for clamping force per mm of length

Prüfungen und Zulassungen:

- » DVGW-Zertifikat nach DIN 30654 für Produkte der Gasversorgung
- » Konform zum BAM-Prüfbericht zum Einsatz in gasförmigem Sauerstoff bis 60 °C/60 bar (nicht für flüssigen Sauerstoff)
- » TA-Luft geprüft (bei 150 °C)
- » EC1935/2004 für Materialien mit Lebensmittelkontakt
- » Konform nach FDA-Anforderungen 21 CFR 177.1550 sowie 21 CFR 175.105 (Kleber)

Certificates and Approvals:

- » DVGW-Certificate according to DIN 30654 for products of gas supply
- » Conformity according to BAM-test report for oxygen application up to 60°C/60 bar (not for liquid oxygen)
- » Clean-air-act tested (at 150 °C)
- » EC1935/2004 for materials with food contact
- » Conformity according to FDA-requirements 21 CFR 177.1550 as well as 21 CFR 175.105 (glue)

Technische Änderungen vorbehalten. Stand: Januar 2022